

Phantom™

Einstreuentorgungsstation (BDS)



EINZIGARTIG UND EFFIZIENT

Die Phantom Einstreuentorgungsstation beinhaltet die neuesten Erkenntnisse aus der Entwicklung von Tierumsetzstationen und erweitert die Phantom Lösungsreihe um eine einzigartige, effiziente Einstreuentorgungsstation. Energieeffizient, leise, weniger Schwingungen und umweltfreundlichere Konzeption - die Phantom BDS bietet alle diese Merkmale und darüber hinaus noch eine breitere Arbeitsfläche, eine bessere Beleuchtung und viele andere nützliche Funktionen und Vorteile.

- Mehrwert für Ihre Forschung - durch weniger Lärm, Schwingungen und Wärme und einen um 62 % reduzierten Energieverbrauch - Die Phantom Einstreuentorgungsstation (BDS) wird von einem einzigen ECM-Motor gespeist und ist damit eines der energieeffizientesten Geräte, die heute auf dem Markt sind.
- Die ergonomischste marktübliche Einstreuentorgungsstation - Die Phantom BDS weist eine breitere Arbeitsfläche für größere Haltungseinheiten auf, die sogar etwas geneigt ist, damit die Einstreu leichter entfernt werden kann, sowie eine im Vergleich zum Vorgängermodell verbesserte Beleuchtung.



- Behälter mit Partikel auffangsystem (CPRS) - Verhindert, dass Schmutz oder Allergene beim Entleeren der Käfige aus dem Abfallbehälter entweichen. Im Gegensatz zu anderen marktüblichen Einstreuentorgungsstationen verhindert der CPRS, dass Allergene und Schmutz wieder in den Raum gelangen. Auf diese Weise entsteht eine sichere Arbeitsumgebung für Sie und Ihr Personal.

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN FÜR IHRE FORSCHUNG



KOMPONENTEN



MERKMALE UND VORTEILE

- Hocheffiziente Technologie mit nur einem ECM-Motor
- Verbraucht 62 % weniger Energie
- Leiserer Betrieb mit einer deutlich weniger wahrnehmbaren Tonhöhe
- Der Arbeitsbereich ist 14 % breiter und eignet sich für größere Käfige
- Der Arbeitsbereich ist doppelt so stark beleuchtet wie andere marktübliche Modelle
- Verbesserte Benutzerfreundlichkeit durch die geeignete Arbeitsfläche
- Stange mit Schaumstoffummüllung über die gesamte Breite ermöglicht eine schnellere Entsorgung, ohne die Käfige zu beschädigen
- Die Vorfilter mit der verdreifachten Größe brauchen nicht mehr so häufig ausgewechselt zu werden
- Die Vorfilter sind leichter auszuwechseln
- Der HEPA-Filter weist die doppelte Kapazität im Vergleich zu anderen marktüblichen Modellen auf und muss daher nicht mehr so häufig ausgewechselt werden
- Sekundärer, waschbarer Vorfilter zwischen den Hauptvorfiltern und dem HEPA-Filter
- Aus recyclingfähigen Materialien ohne Erdölanteil
- Optional: Sackwagen zum Abtransport der Beutel

1 Bitte teilen Sie Allentown zusätzliche Informationen wie Zykluszeit und Druck mit, damit wir Ihnen bestätigen können, dass die Einstellungen die Gestelle oder ihre Komponenten nicht beschädigen.

TECHNISCHE DATEN

Tiefe (A)	Breite (B)	Höhe (C)	Max. Käfighöhe (D)	Arbeitsfläche Breite (E)	Arbeitsfläche Tiefe (F)	Arbeitsfläche Höhe (G)	Gewicht*	Aufwärts-Luftgeschwindigkeit
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	m ³ /h
EINSTREUENSORGUNGSSTATION (BDS)								
889	1006	1974	389	983	648	940	174,6	102 - 170

* 1 Alle Gewichtsangaben sind Näherungswerte.

HINWEISE

Spannung:

- 100 - 115 V, 50 / 60 Hz
- 208 - 230 V, 50 / 60 Hz

Schalter:

- Gebläse
- Beleuchtung

Luftqualität:

- Klasse 5 (früher Klasse 100) Abluft

HEPA-Filter:

- 99,99 % effizient bei 0,3µ

Vorfilter:

- 3 - Einwegfiltereinsatz

Lenkrollen:

- 127 mm Durchmesser, keine Spuren hinterlassendes Polyurethan mit Bremsen

Beleuchtung:

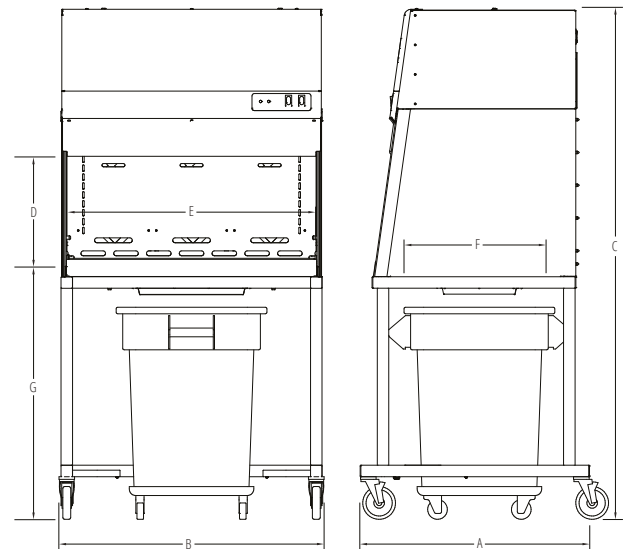
- Eine 25 W-Leuchtstofflampe, 113 Lux (10 ft-c)

Amtliche Zulassungen:

- ETL, CSA, CE-Kennzeichen

Zubehör:

- Nachgelagerter Kohlefilter
- Sackwagen



Allentown empfiehlt, dass Projekte, die kritische Anforderungen hinsichtlich Größe, Luftstrom, Wasser oder Stromversorgung haben, über Genehmigungszeichnungen abgewickelt werden, um sicherzustellen, dass alle kritischen Bereiche angesprochen werden und dass hierfür eine Sichtbarkeit für das gesamte Team besteht, einschließlich Mitarbeitern von A&E, MEP und Konstruktion.