



AUFBEREITUNGSSCHRITTE

3 Ausführung des Zyklus >

3

Ausführung des Zyklus

TK
52.8 °C

PK
1004.7 hPa

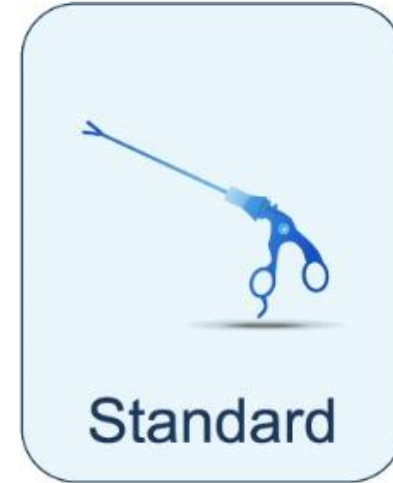
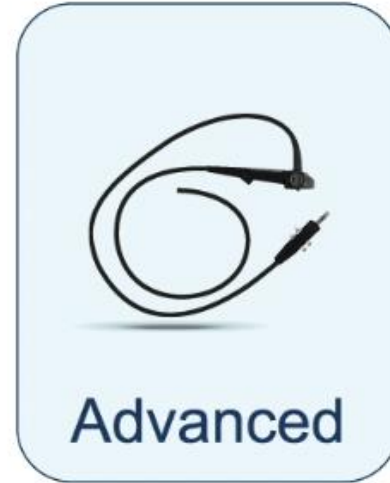


3.1 PROGRAMMAUSWAHL

BluKat:  18 Zyklen



-  RAPID
-  ADVANCED
-  STANDARD



3

Ausführung des Zyklus

3.2 STARTEN EINES ZYKLUS

- Schließen Sie die Tür.
- Warten Sie etwa 5 Minuten, bis die Kammer aufgeheizt ist.
- Programmwahl.
- Drücken Sie die Schaltfläche "Start".



3

Ausführung des Zyklus

3.2

STARTEN EINES ZYKLUS

- Schließen Sie die Tür.
- Warten Sie etwa 5 Minuten, bis die Kammer aufgeheizt ist.
- Programmwahl.
- Drücken Sie die Schaltfläche "Start".



TK
48 °C

PK
1002.5 hPa



Standard



Warten auf Temperatur

3

Ausführung des Zyklus

3.2 STARTEN EINES ZYKLUS

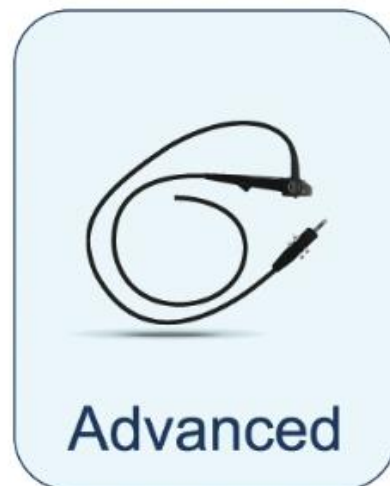
- Schließen Sie die Tür.
- Warten Sie etwa 5 Minuten, bis die Kammer aufgeheizt ist.
- Programmwahl.
- Drücken Sie die Schaltfläche "Start".

TK
52.8 °C

PK
1007.4 hPa



BluKat:  18 Zyklen



3

Ausführung des Zyklus

3.2 STARTEN EINES ZYKLUS

- Schließen Sie die Tür.
- Warten Sie etwa 5 Minuten, bis die Kammer aufgeheizt ist.
- Programmwahl.
- Drücken Sie die Schaltfläche "Start".



TK
52.8 °C

PK
1007.4 hPa



Standard



Zyklus #
000

Verbleibende Zeit

00:55



3**Ausführung
des Zyklus****3.2 STARTEN
EINES ZYKLUS**

- Bestätigen Sie die Beladung der Kammer mit der Taste "OK".
- Der Sterilisator verriegelt automatisch die Tür.
- Der Zyklus wird starten.

**TK
52.8 °C****PK
1007.4 hPa****BITTE ÜBERPRÜFEN SIE DIE
BELADUNG:**

Sterilisation von Instrumenten und/oder starren Endoskopen.

Maximale Belastung: 9,5 kg oder 20 starre Lumen.
Weitere Informationen finden Sie im Benutzerhandbuch.



3

Ausführung des Zyklus

3.2 STARTEN EINES ZYKLUS

- Bestätigen Sie die Beladung der Kammer mit der Taste "OK".
- Der Sterilisator verriegelt automatisch die Tür.
- Der Zyklus wird starten.

3**Ausführung
des Zyklus****3.2 STARTEN
EINES ZYKLUS**

- Bestätigen Sie die Beladung der Kammer mit der Taste "OK".
- Der Sterilisator verriegelt automatisch die Tür.
- Der Zyklus wird starten.

**TK
52.8 °C****PK
1007.4 hPa****Standard****PROZESS
LÄUFT**

Verbleibende Zeit

00:50

3

Ausführung des Zyklus

3.3 STOPPEN EINES ZYKLUS

- Klicken Sie auf die Schaltfläche "STOP", um den Zyklus abubrechen.
- Die Wiederherstellzeit hängt von der Phase des Zyklus ab, in der er gestoppt wurde.
- Folgen Sie den Anweisungen auf dem Display, um die Warnungen zu bestätigen und die Tür zu öffnen.

TK
52.8 °C

PK
1007.4 hPa



Standard



**PROZESS
LÄUFT**

Verbleibende Zeit

00:10



3

Ausführung des Zyklus

3.3 STOPPEN EINES ZYKLUS

- Klicken Sie auf die Schaltfläche "STOP", um den Zyklus abubrechen.
- Die Wiederherstellzeit hängt von der Phase des Zyklus ab, in der er gestoppt wurde.
- Folgen Sie den Anweisungen auf dem Display, um die Warnungen zu bestätigen und die Tür zu öffnen.

TK
52.8 °C

PK
1007.4 hPa



Standard



PROZESS LÄUFT

Das Programm
abbrechen?



3

Ausführung des Zyklus

3.3 STOPPEN EINES ZYKLUS

- Klicken Sie auf die Schaltfläche "STOP", um den Zyklus abubrechen.
- Die Wiederherstellzeit hängt von der Phase des Zyklus ab, in der er gestoppt wurde.
- Folgen Sie den Anweisungen auf dem Display, um die Warnungen zu bestätigen und die Tür zu öffnen.

TK
52.8 °C

PK
1007.4 hPa

**2****PROZESS GESTOPPT**

**W23 Zyklus durch den
Benutzer abgebrochen**



**Hinweis: Zur Bestätigung
bitte den Alarmtext
antippen!**

1 TK 52.8 °C PK 1007.4 hPa

2 PROZESS GESTOPPT

W23 Zyklus durch den Benutzer abgebrochen

Hinweis: Zur Bestätigung bitte den Alarmtext antippen!

2 TK 52.8 °C PK 1007.4 hPa

2 PROZESS GESTOPPT

W23 Zyklus durch den Benutzer abgebrochen

Hinweis: Zur Bestätigung bitte den Alarmtext antippen!

3 TK 52.8 °C PK 1007.4 hPa

2 PROZESS GESTOPPT

W23 Zyklus durch den Benutzer abgebrochen

4 TK 52.8 °C PK 1007.4 hPa

1 PROZESS GESTOPPT

W48 Zyklus mit Zwischenfällen

Hinweis: Zur Bestätigung bitte den Alarmtext antippen!

5 TK 52.8 °C PK 1007.4 hPa

1 PROZESS GESTOPPT

W48 Zyklus mit Zwischenfällen

6 TK 52.8 °C PK 1007.4 hPa

Standard 1

Fehlerhafter Zyklus | Verbleibende Zeit **08:10**

7 TK 52.8 °C PK 1007.4 hPa 



Bestätigen Sie den fehlerhaften Zyklus

Zyklus mit Fehler



8 TK 52.8 °C PK 1007.4 hPa 



Standard



Fehlerhafter Zyklus	Beendet 08:10
---------------------	------------------



9  TK 52.8 °C PK 1007.4 hPa 



Standard



Zyklus # 001	Verbleibende Zeit 00:55
-----------------	-----------------------------------



3**Ausführung
des Zyklus**

3.4

**FERTIGSTELLUNG
EINES ZYKLUS**

- Der Sterilisator zeigt an, sobald der Zyklus abgeschlossen ist.
- Klicken Sie auf die Schaltfläche „Glocke“, um den Ton zu stoppen.
- Klicken Sie auf die Schaltfläche "Tür öffnen".

**TK
52.8 °C****PK
1007.4 hPa****Standard****Zyklus
abgeschlossen**

Beendet

12:55

3**Ausführung
des Zyklus**

3.4

**FERTIGSTELLUNG
EINES ZYKLUS**

- Der Sterilisator zeigt an, sobald der Zyklus abgeschlossen ist.
- Klicken Sie auf die Schaltfläche „Glocke“, um den Ton zu stoppen.
- Klicken Sie auf die Schaltfläche "Tür öffnen".

**TK
52.8 °C****PK
1007.4 hPa****Standard****Zyklus
abgeschlossen**

Beendet

12:55

3

Ausführung des Zyklus

3.4

FERTIGSTELLUNG EINES ZYKLUS

- Der Sterilisator zeigt an, sobald der Zyklus abgeschlossen ist.
- Klicken Sie auf die Schaltfläche „Glocke“, um den Ton zu stoppen.
- Klicken Sie auf die Schaltfläche "Tür öffnen".

TK
52.8 °C

PK
1007.4 hPa



Standard



**Zyklus
abgeschlossen**

Beendet

12:55



© **ANTONIO MATACHANA, S.A.** 2020

URHEBERRECHT

Alle Rechte vorbehalten. Der Inhalt dieses Dokuments ist geistiges Eigentum von Antonio Matachana, S.A. Die gesamte oder teilweise Reproduktion der in diesem Dokument enthaltenen Informationen, sowie deren Übersetzung, Kopie oder Manipulierung mit jedem Mittel und auf jedem Datenträger, sind ohne die ausdrückliche Genehmigung des Inhabers der Urheberrechte strikt verboten.

Die nicht erlaubte Benutzung der in diesem Dokument enthaltenen Informationen, sowie die Verletzung der geistigen oder industriellen Urheberrechte von Antonio Matachana, S.A., haben die gesetzlich vorgesehenen Konsequenzen zur Folge.

INHALT

Dies ist ein Werbevideo. Aufgrund der ständigen Weiterentwicklung unserer Anlagen, kann sich der Inhalt dieser Dokumentation verändern.