

ЭТАПЫ

ОБРАБОТКИ

1

**Подготовка
изделий**

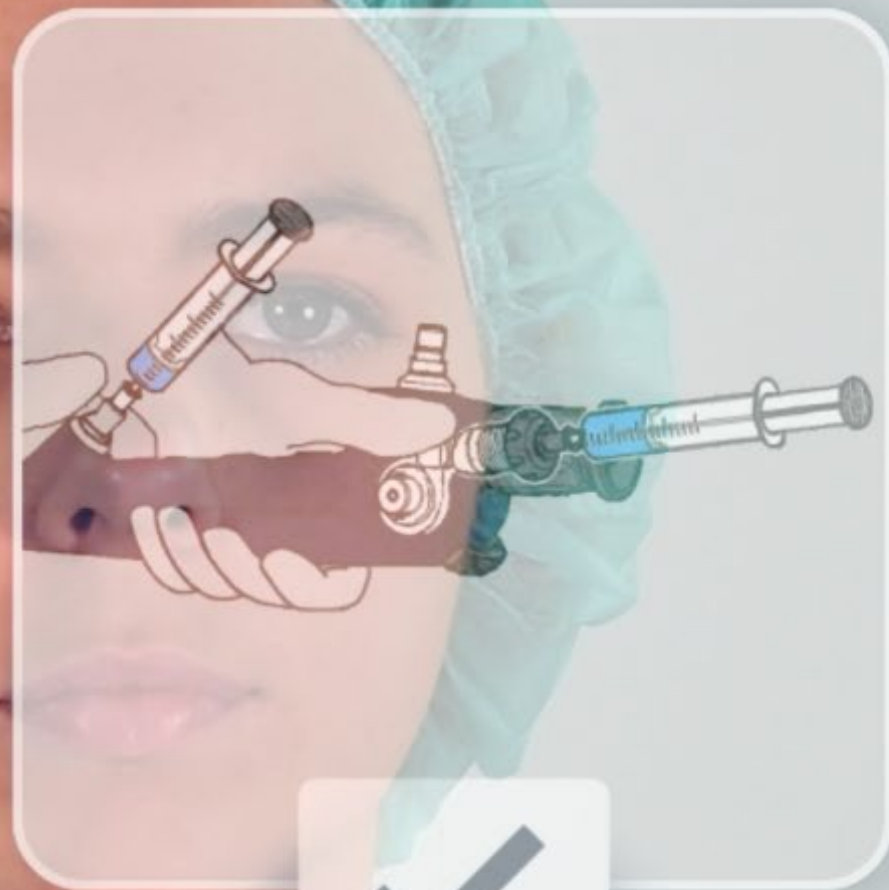


1

Подготовка изделий

1.1 МОЙКА

- Убедитесь, что мойка была проведена эффективно, обязательно с соблюдением инструкций производителя медицинского изделия и требований стандарта ISO 17664.



1

Подготовка изделий

1.2 ОПОЛАСКИВАНИЕ

- Необходимо полностью смыть химические средства, которыми обрабатывались изделия.
- Для ополаскивания необходимо использовать деминерализованную или дистиллированную воду.



1

Подготовка изделий

1.2 ОПОЛАСКИВАНИЕ

- Необходимо полностью смыть химические средства, которыми обрабатывались изделия.
- Для ополаскивания необходимо использовать деминерализованную или дистиллированную воду.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ МОЙКА



РУЧНАЯ МОЙКА

1

Подготовка изделий

1.2 ОПОЛАСКИВАНИЕ

- Необходимо полностью смыть химические средства, которыми обрабатывались изделия.
- Для ополаскивания необходимо использовать деминерализованную или дистиллированную воду.

С
ОПОЛАСКИВАНИЕМ



БЕЗ
ОПОЛАСКИВАНИЯ



1

Подготовка изделий

1.3 СУШКА

- Используйте безворсовые салфетки.
- Сушка должна выполняться с использованием медицинского воздуха.



1

Подготовка изделий

1.3 СУШКА

- Используйте безворсовые салфетки.
- Сушка должна выполняться с использованием медицинского воздуха.



1

Подготовка изделий

1.4 ПРОВЕРКА ИЗДЕЛИЙ

- Убедитесь в том, что сушка выполнена тщательно, чтобы избежать увеличения длительности цикла.

С СУШКОЙ

КОРОТКИЙ ЦИКЛ



БЕЗ СУШКИ

ДЛИННЫЙ ЦИКЛ



1

Подготовка изделий

1.5 СБОРКА

- Соблюдайте инструкции производителя по сборке изделий.
- При необходимости, используйте лубрикант, совместимый с перексидводородной стерилизацией.
- Используйте специальную ЗАЩИТНУЮ НАСАДКУ для стерилизации, чтобы избежать повреждения эндоскопов.



1

Подготовка изделий

1.5 СБОРКА

- Соблюдайте инструкции производителя по сборке изделий.
- При необходимости, используйте лубрикант, совместимый с перексидводородной стерилизацией.
- Используйте специальную ЗАЩИТНУЮ НАСАДКУ для стерилизации, чтобы избежать повреждения эндоскопов.



1

Подготовка изделий

1.5 СБОРКА

- Соблюдайте инструкции производителя по сборке изделий.
- При необходимости, используйте лубрикант, совместимый с перексидводородной стерилизацией.
- Используйте специальную ЗАЩИТНУЮ НАСАДКУ для стерилизации, чтобы избежать повреждения эндоскопов.

С ЗАЩИТНОЙ НАСАДКОЙ



БЕЗ ЗАЩИТНОЙ НАСАДКИ

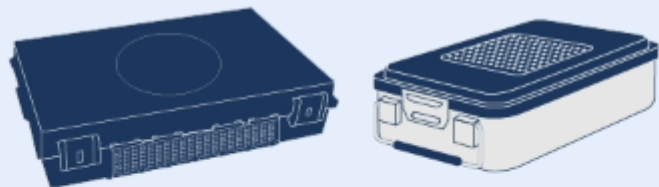


1

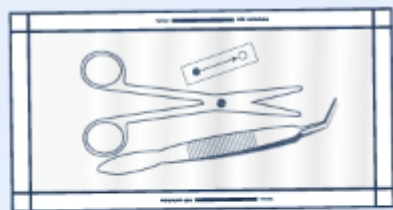
Подготовка
изделий

1.6 УПАКОВЫВАНИЕ

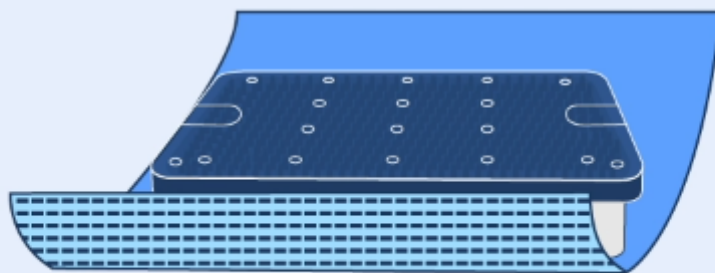
Выберите подходящую
барьерную систему



**КОНТЕЙНЕР ДЛЯ
СТЕРИЛИЗАЦИИ**



**ПАКЕТЫ
И РУЛОНЫ TYVEK®**



**ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ
ЛИСТОВОЙ ОБЕРТОЧНЫЙ
МАТЕРИАЛ**

1

Подготовка изделий

1.6 УПАКОВЫВАНИЕ



- Убедитесь, что вы используете подходящий метод упаковки.
- Используйте фильтры в контейнерах, совместимые с пероксидводородной стерилизацией.



1

Подготовка изделий

1.6 УПАКОВЫВАНИЕ



- Убедитесь, что вы используете подходящий метод упаковывания.
- Используйте фильтры в контейнерах, совместимые с пероксидводородной стерилизацией.

H_2O_2



Пройдена
ПЛАЗМЕННАЯ
стерилизация
розовый



ПАР/ ФОРМАЛЬДЕГИД



Пройдена ПАРОВАЯ
стерилизация
коричневый



Пройдена
ФОРМАЛЬДЕГИДНАЯ
стерилизация
зеленый



1

Подготовка изделий

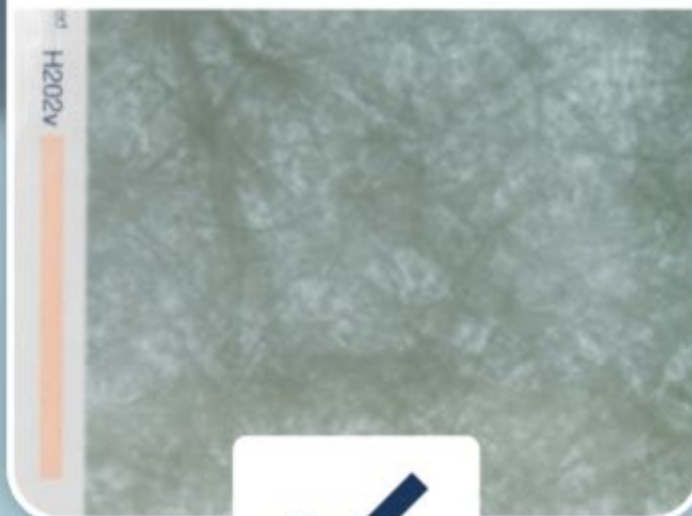
1.6 УПАКОВЫВАНИЕ



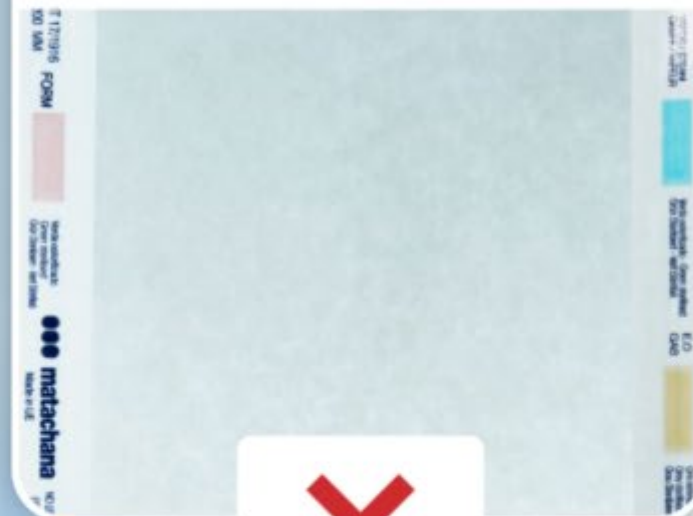
- Убедитесь, что используется упаковочный материал TYVEK®.
- Проверьте температуру запаивания (в соответствии с рекомендациями производителя).
- Убедитесь, что нет складок
- Проверьте, что на этикетке указана совместимость с перексидводородной стерилизацией.

●●● **matachana**

TYVEK®



БУМАГА/ПЛЕНКА



1

Подготовка изделий

1.6 УПАКОВЫВАНИЕ



- Убедитесь, что используется упаковочный материал TYVEK®.
- Проверьте температуру запаивания (в соответствии с рекомендациями производителя).
- Убедитесь, что нет складок
- Проверьте, что на этикетке указана совместимость с перексидводородной стерилизацией.

H₂O₂

130°C

K1 K2



ПАР

180°C

K1 K2



1

Подготовка изделий

1.6 УПАКОВЫВАНИЕ



- Убедитесь, что используется упаковочный материал TYVEK®.
- Проверьте температуру запаивания (в соответствии с рекомендациями производителя).
- Убедитесь, что нет складок
- Проверьте, что на этикетке указана совместимость с перексидводородной стерилизацией.

Без складок



Со складками



1

Подготовка изделий

1.6 УПАКОВЫВАНИЕ



- Убедитесь, что используется упаковочный материал TYVEK®.
- Проверьте температуру запаивания (в соответствии с рекомендациями производителя).
- Убедитесь, что нет складок
- Проверьте, что на этикетке указана совместимость с перексидводородной стерилизацией.



009000887560



17/01/22



009000887560

Fecha: 17/07/21

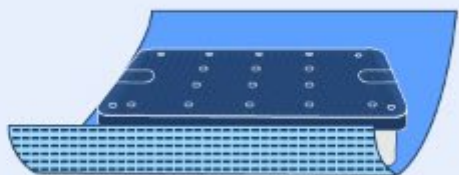
N/S: 0120903930094

ARZ Q PRO

1

Подготовка изделий

1.6 УПАКОВЫВАНИЕ



- Убедитесь, что используется полипропиленовый материал
- Убедитесь, что нет складок.
- Лента должна быть совместимой с перексидводородной стерилизацией.

Полипропилен



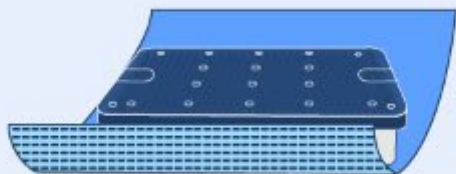
**Крепированная бумага/
нетканый материал**



1

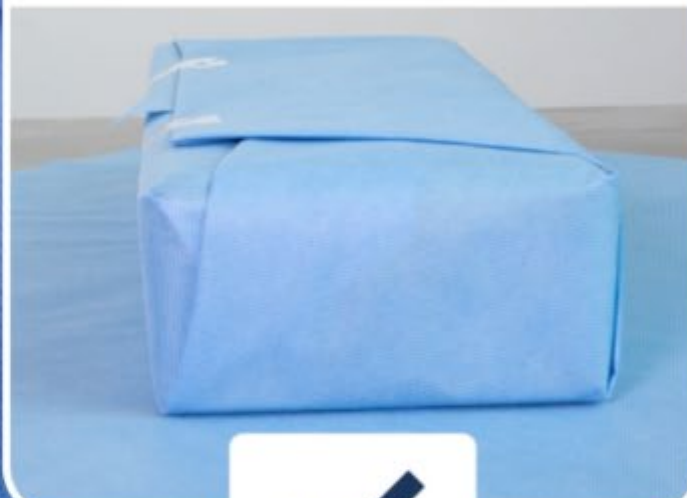
Подготовка изделий

1.6 УПАКОВЫВАНИЕ

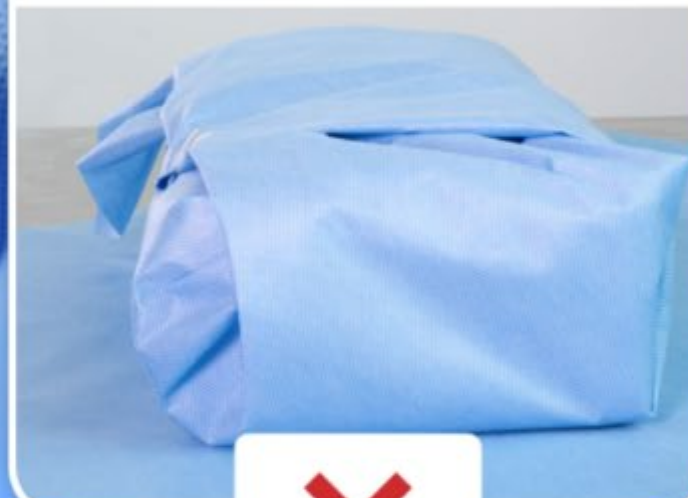


- Убедитесь, что используется полипропиленовый материал
- Убедитесь, что нет складок.
- Лента должна быть совместимой с пероксидводородной стерилизацией.

НЕТ СКЛАДОК



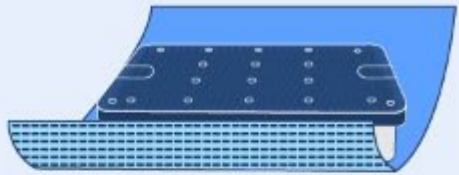
СО СКЛАДКАМИ



1

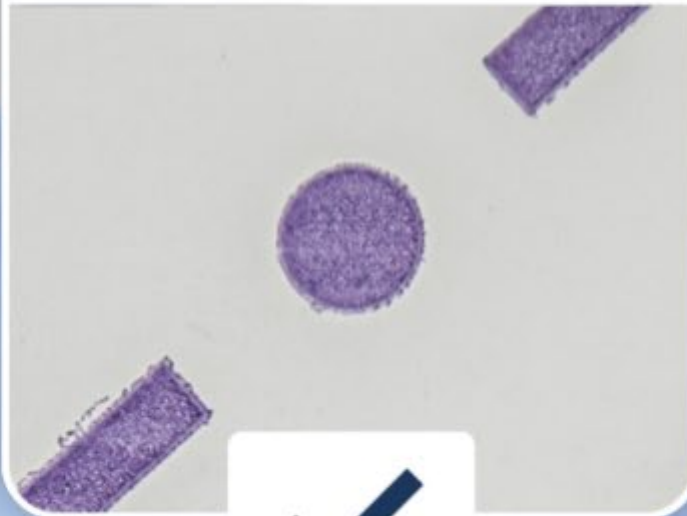
Подготовка изделий

1.6 УПАКОВЫВАНИЕ



- Убедитесь, что используется полипропиленовый материал
- Убедитесь, что нет складок.
- Лента должна быть совместимой с перексидводородной стерилизацией.

H_2O_2



ПАР

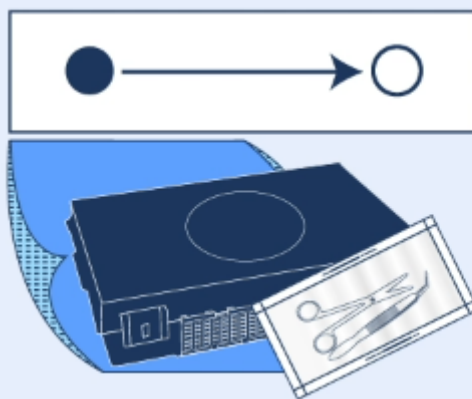


1

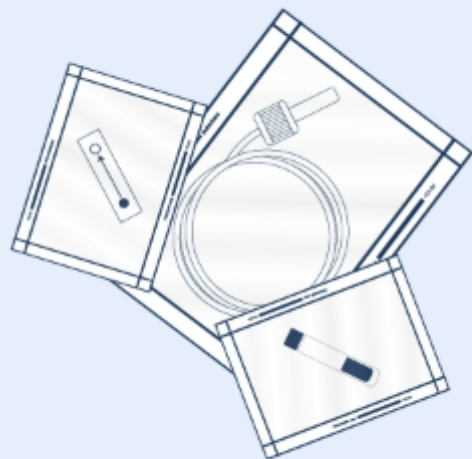
Подготовка
изделий

1.7 МОНИТОРИНГ

Применение индикаторов



МОНИТОРИНГ
ПРОЦЕССА
СТЕРИЛИЗАЦИИ

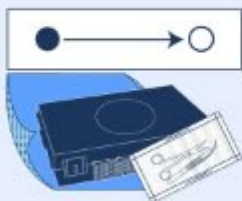


ПОДТВЕРЖДЕНИЕ
СТЕРИЛЬНОСТИ
ОБРАБОТАННЫХ
ИЗДЕЛИЙ

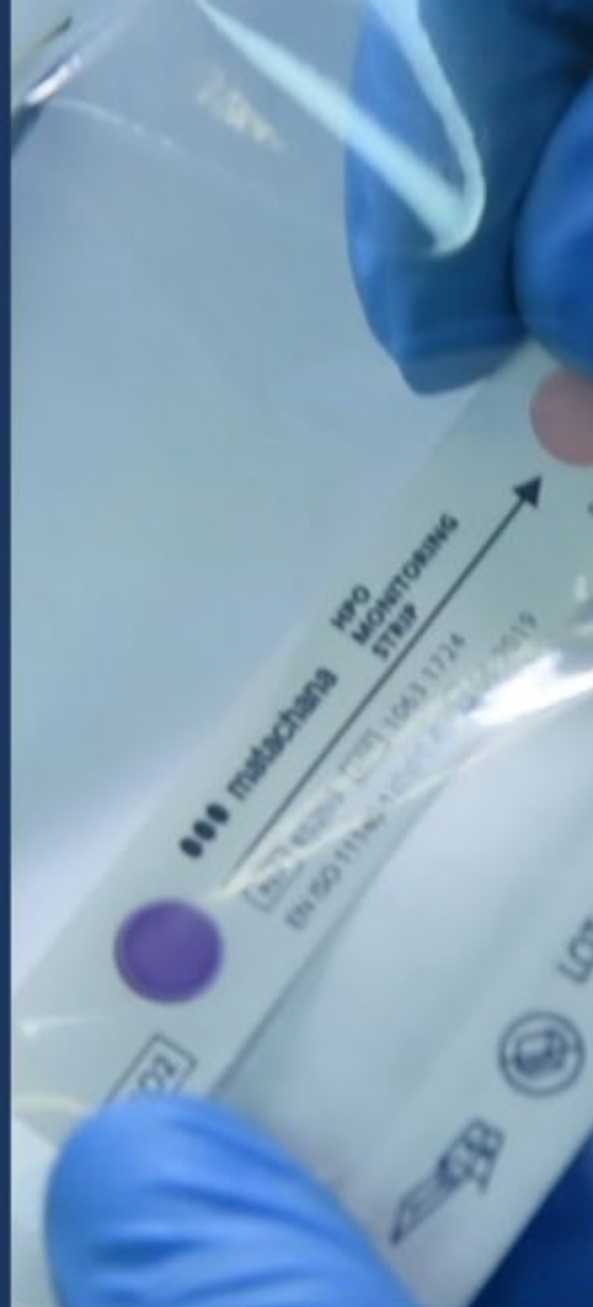
1

Подготовка изделий

1.7 МОНИТОРИНГ



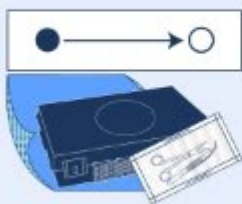
- Вкладывайте в каждую упаковку индикатор 4 типа.
- Убедитесь, что изделие не перекрывает индикатор.

●●● matachana**ЛОТОК/КОРЗИНА****РУЛОН TYVEK®****ПОЛИПРОПИЛЕН**

1

Подготовка изделий

1.7 МОНИТОРИНГ



- Вкладывайте в каждую упаковку индикатор 4 типа.
- Убедитесь, что изделие не перекрывает индикатор.

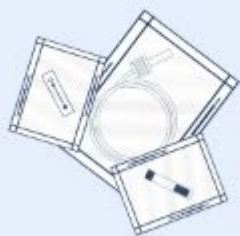
●●● matachana



1

Подготовка изделий

1.7 МОНИТОРИНГ



БЫСТРАЯ ПРОГРАММА

- Подтверждение стерильности изделий с помощью индикаторов 4 типа.

ИНТЕНСИВНАЯ/СТАНДАРТНАЯ ПРОГРАММА

- Подтверждение стерильности изделий с помощью Helix теста.



1

Подготовка изделий

1.7 МОНИТОРИНГ



БЫСТРАЯ ПРОГРАММА

- Подтверждение стерильности изделий с помощью индикаторов 4 типа.

ИНТЕНСИВНАЯ/СТАНДАРТНАЯ ПРОГРАММА

- Подтверждение стерильности изделий с помощью Helix теста.



1

Подготовка изделий

1.7 МОНИТОРИНГ



ОПЦИОНАЛЬНО

- Подтверждение стерильности изделий с помощью биологических индикаторов в соответствии с внутренним протоколом больницы.



© ANTONIO MATACHANA, S.A. 2021

АВТОРСКОЕ ПРАВО

Все права защищены. Компания **Antonio Matachana, S.A.** оставляет за собой право интеллектуальной собственности на данные материалы. Запрещено использование и копирование какой-либо части без разрешения законного представителя, в том числе перевод, воспроизведение и изменение использованием любых средств или поддержки. Незаконное использование информации, содержащейся в документе, а так же нарушение промышленной и интеллектуальной собственности компании **Antonio Matachana, S.A.** влечет за собой преследование согласно действующего законодательства.

СОДЕРЖАНИЕ

Это рекламное видео. Ввиду постоянного совершенствования нашего оборудования, содержимое данного видео может меняться.