

# ETAPAS DEL REPROCESAMIENTO

1

Preparar  
la carga

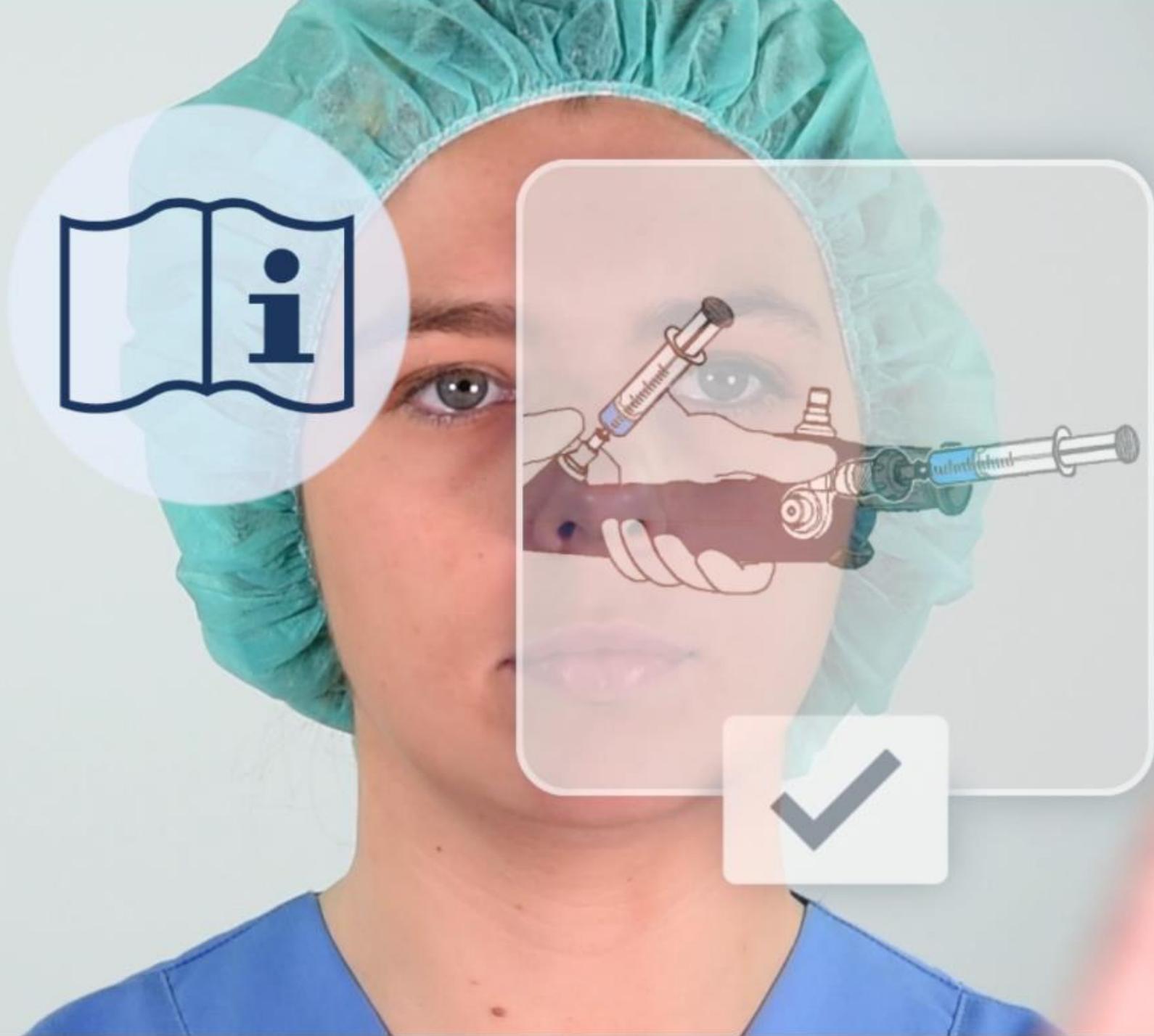


1

## Preparar la carga

### 1.1 LIMPIEZA

- Asegurar una limpieza adecuada según las instrucciones del fabricante de Productos Sanitarios y la Norma ISO 17664.



1

## Preparar la carga

### 1.2 ACLARADO

- Se deben eliminar los restos de productos químicos.
- Asegúrese de que el agua de enjuague sea desmineralizada o destilada.



1

## Preparar la carga

### 1.2 ACLARADO

- Se deben eliminar los restos de productos químicos.
- Asegúrese de que el agua de enjuague sea desmineralizada o destilada.



PROCEDIMIENTO **AUTOMÁTICO**



PROCEDIMIENTO **MANUAL**

1

## Preparar la carga

### 1.2 ACLARADO

- Se deben eliminar los restos de productos químicos.
- Asegúrese de que el agua de enjuague sea desmineralizada o destilada.

**ACLARADO**



**NO ACLARADO**



**1**

## Preparar la carga

### 1.3 SECADO

- Use un paño que no desprenda partículas.
- El aire debe ser de grado médico.



1

## Preparar la carga

### 1.3 SECADO

- Use un paño que no desprenda partículas.
- El aire debe ser de grado médico.



1

## Preparar la carga

### 1.4 INSPECCIÓN

- Asegurar un correcto secado para evitar largos tiempos de ciclo.

**SECADO**

**TIEMPOS DE CICLO  
CORTOS**



**SIN SECADO**

**TIEMPOS DE CICLO  
LARGOS**



1

## Preparar la carga

### 1.5 ENSAMBLAJE

- Siga las instrucciones del fabricante para el montaje correcto.
- Utilice lubricante compatible con  $H_2O_2$  cuando sea necesario.
- Use el ETO CAP para evitar daños en los endoscopios.



**1**

## Preparar la carga

### 1.5 ENSAMBLAJE

- Siga las instrucciones del fabricante para el montaje correcto.
- Utilice lubricante compatible con  $H_2O_2$  cuando sea necesario.
- Use el ETO CAP para evitar daños en los endoscopios.



**1**

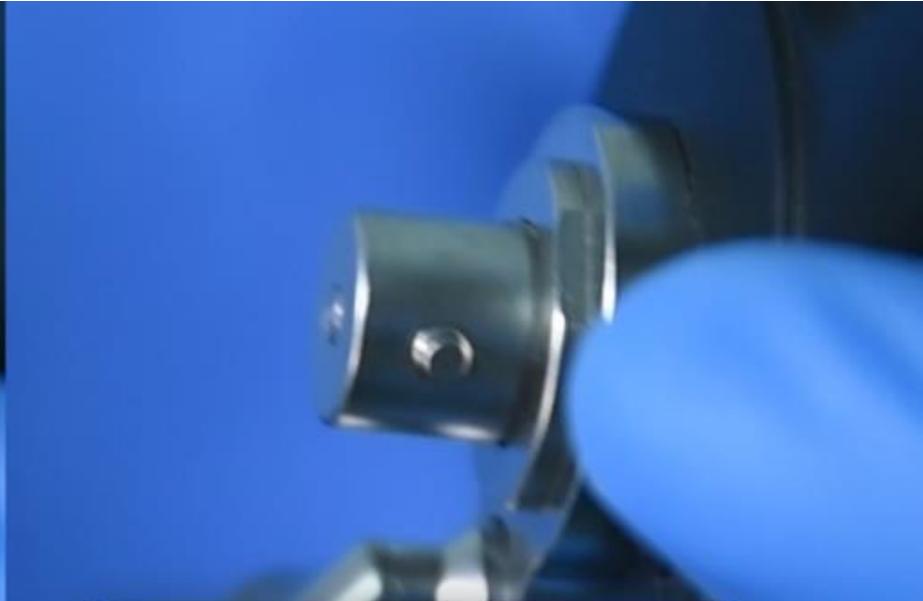
## Preparar la carga

### 1.5 ENSAMBLAJE

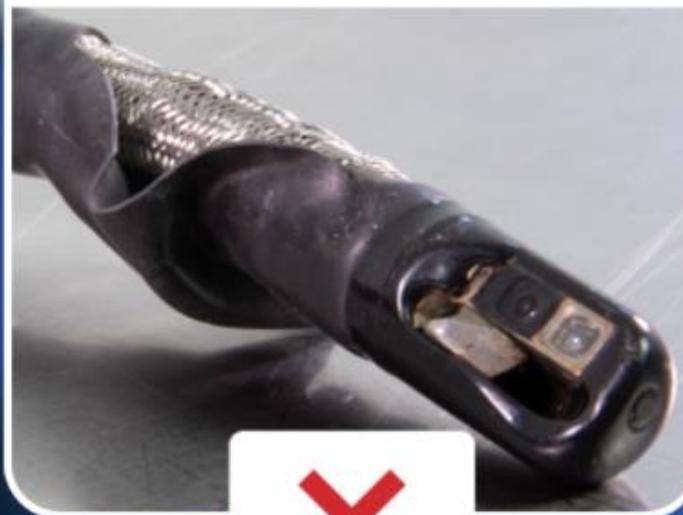
- Siga las instrucciones del fabricante para el montaje correcto.
- Utilice lubricante compatible con  $H_2O_2$  cuando sea necesario.
- Use el ETO CAP para evitar daños en los endoscopios.



**ETO CAP**



**SIN ETO CAP**



1

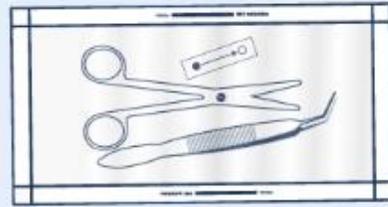
Preparar  
la carga

1.6 EMBALAJE

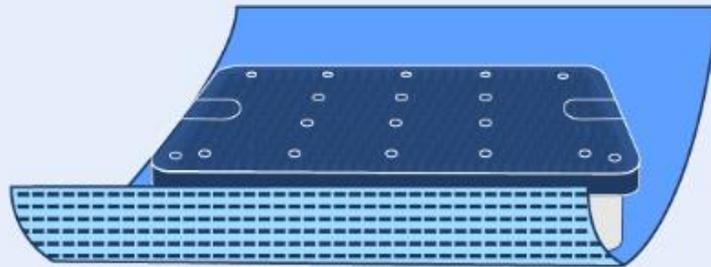
## Elija el correcto Sistema de Barrera Estéril



**CONTENEDOR  
DE ESTERILIZACIÓN**



**BOLSAS  
Y ROLLOS DE TYVEK®**



**HOJA DE POLIPROPILENO  
PARA BANDEJA/CAJA**

# 1

## Preparar la carga

### 1.6 EMBALAJE



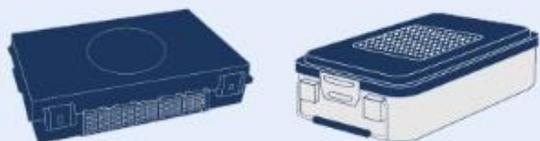
- Asegúrese de que está validado por el fabricante.
- Utilice filtros compatibles con el H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>.



1

## Preparar la carga

### 1.6 EMBALAJE



- Asegúrese de que está validado por el fabricante.
- Utilice filtros compatibles con el H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>.

●●● matachana

H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>



PLASMA  
procesado  
rosa-pink-rose



**STEAM/FORM**



STEAM  
procesado  
braun-marron  
brown-marrón



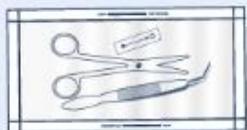
FORM  
procesado  
grün-vert  
green-verde



# 1

## Preparar la carga

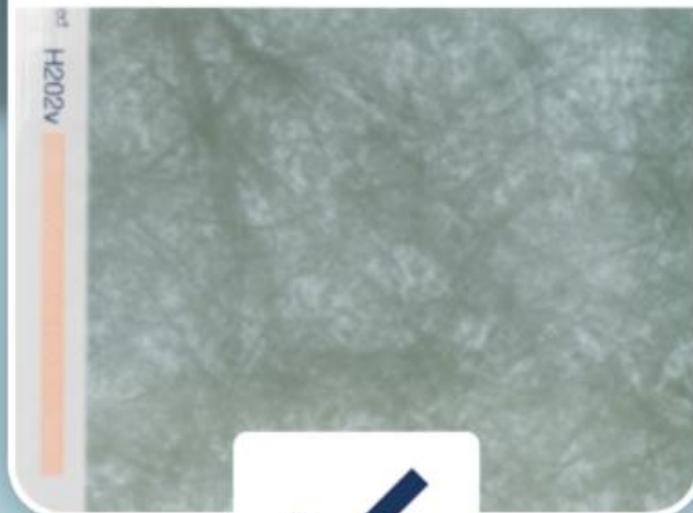
### 1.6 EMBALAJE



- Asegúrese que utiliza TYVEK®.
- Asegúrese de que la temperatura de sellado sea la correcta, siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Sin pliegues.
- Verificar la compatibilidad de las etiquetas H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>.

●●● matachana

TYVEK®



MIXTO



**1**

## Preparar la carga

### 1.6 EMBALAJE



- Asegúrese que utiliza TYVEK®.
- Asegúrese de que la temperatura de sellado sea la correcta, siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Sin pliegues.
- Verificar la compatibilidad de las etiquetas H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>.

●●● matachana

# H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>

# 130°C

K1 K2



# STEAM

# 180°C

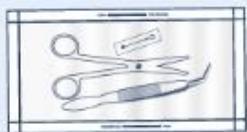
K1 K2



# 1

## Preparar la carga

### 1.6 EMBALAJE



- Asegúrese que utiliza TYVEK®.
- Asegúrese de que la temperatura de sellado sea la correcta, siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Sin pliegues.
- Verificar la compatibilidad de las etiquetas H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>.



**SIN PLIEGUES**



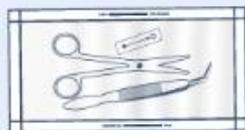
**CON PLIEGUES**



1

## Preparar la carga

### 1.6 EMBALAJE



- Asegúrese que utiliza TYVEK®.
- Asegúrese de que la temperatura de sellado sea la correcta, siguiendo las instrucciones del fabricante.
- Sin pliegues.
- Verificar la compatibilidad de las etiquetas H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>.

●●● matachana



009000887560



17/01/22



009000887560

Fecha: 17/07/21

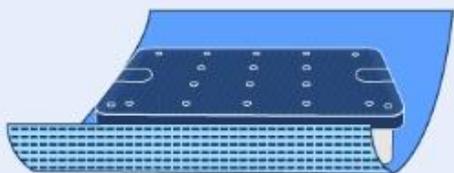
N/S: 0120903930094

**ARZ Q PRO**

1

## Preparar la carga

### 1.6 EMBALAJE



- Asegúrese de que sea polipropileno.
- Verifique que no haya pliegues.
- La cinta debe ser compatible con el  $H_2O_2$ .

●●● matachana

**POLIPROPILENO**



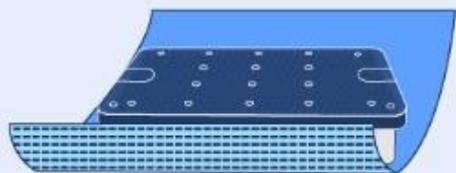
**CREPÉ/  
TEJIDO SIN TEJER**



**1**

## Preparar la carga

### 1.6 EMBALAJE



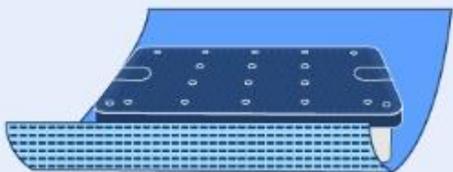
- Asegúrese de que sea polipropileno.
- Verifique que no haya pliegues.
- La cinta debe ser compatible con el  $H_2O_2$ .

**SIN PLIEGUES****CON PLIEGUES**

**1**

## Preparar la carga

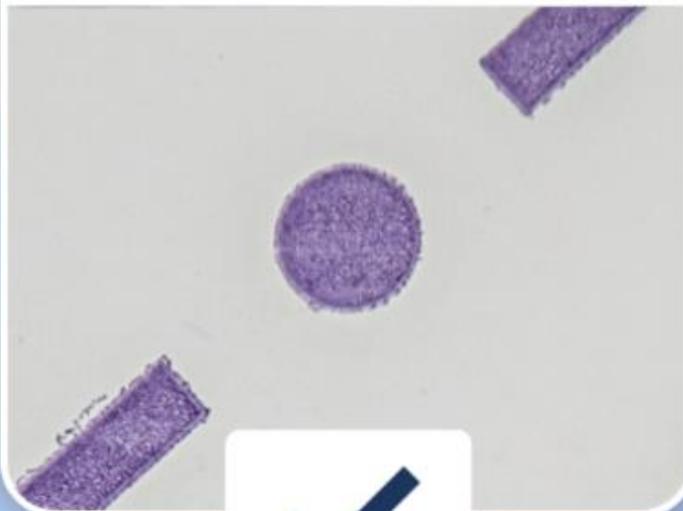
### 1.6 EMBALAJE



- Asegúrese de que sea polipropileno.
- Verifique que no haya pliegues.
- La cinta debe ser compatible con el H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>.

●●● matachana

# H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>



# STEAM

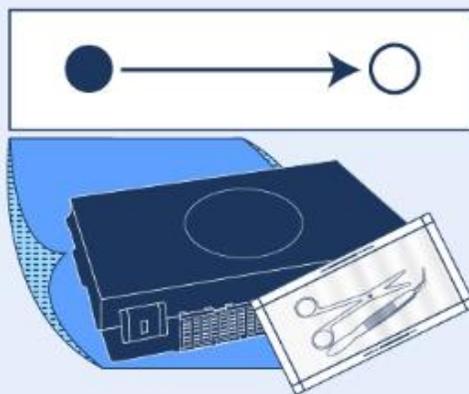


1

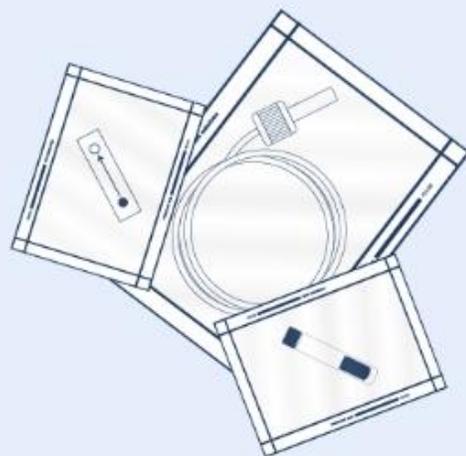
Preparar  
la carga

1.7 MONITORIZACIÓN

## Diferentes aplicaciones de los Indicadores



**CONTROL  
DE LA CARGA**

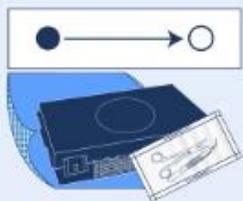


**LIBERACIÓN  
DE LA CARGA**

**1**

## Preparar la carga

### 1.7 MONITORIZACIÓN

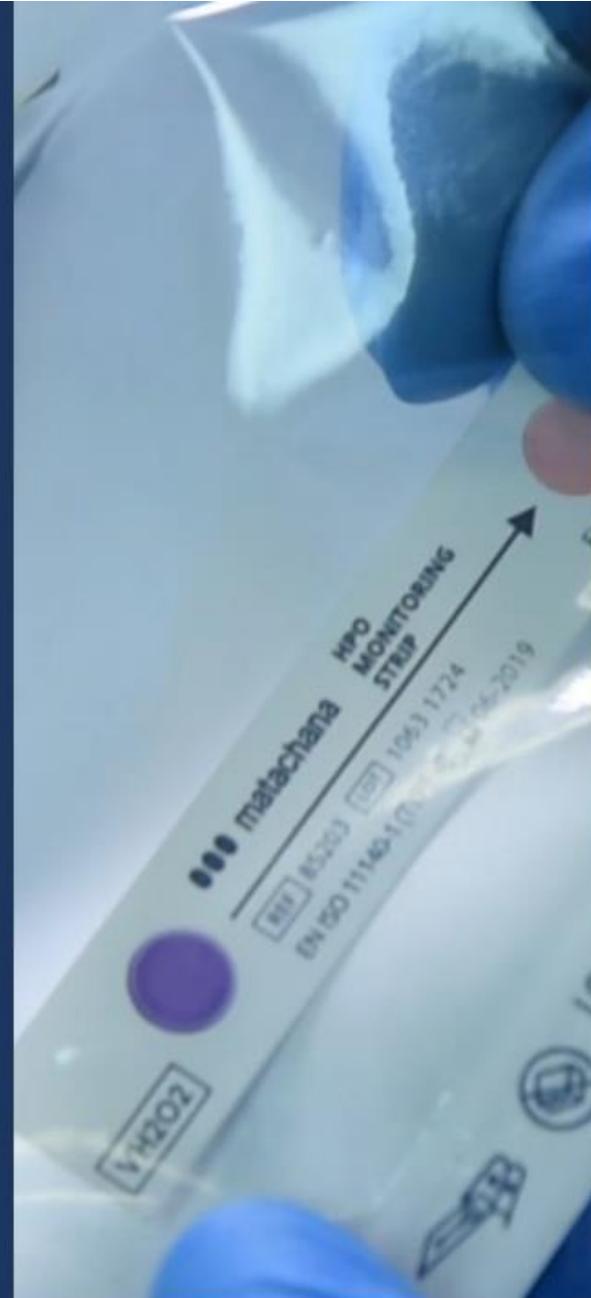


- Indicador de Tipo 4 en cada paquete.
- Asegúrese de que el material no cubre el Indicador.

●●● matachana



**CESTA BANDEJA**



**ROLLO TYVEK®**

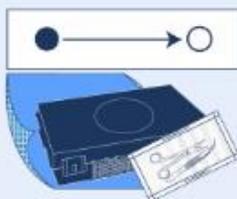


**POLIPROPILENO**

**1**

## Preparar la carga

### 1.7 MONITORIZACIÓN



- Indicador de Tipo 4 en cada paquete.
- Asegúrese de que el material no cubre el Indicador.

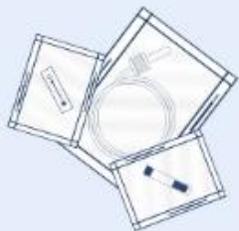
●●● matachana



1

## Preparar la carga

### 1.7 MONITORIZACIÓN



#### **RAPID**

- Liberación de la carga con Indicador Químico Tipo 4.

#### **ADVANCED/STANDARD**

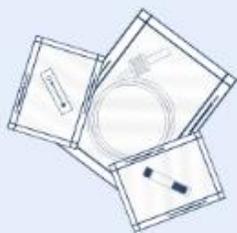
- Liberación de la carga con test Helix.



1

## Preparar la carga

### 1.7 MONITORIZACIÓN



#### RAPID

- Liberación de la carga con Indicador Químico Tipo 4.

#### ADVANCED/STANDARD

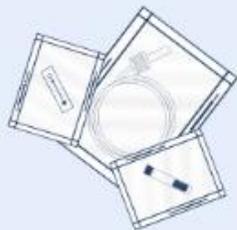
- Liberación de la carga con test Helix.



**1**

## Preparar la carga

### 1.7 MONITORIZACIÓN



#### OPCIONAL

- Liberación de la carga con Indicador Biológico según procedimiento de calidad del centro hospitalario.



© **ANTONIO MATACHANA, S.A.** 2020

## **COPYRIGHT**

Reservados todos los derechos. Este contenido es propiedad intelectual de Antonio Matachana, S.A. Queda rigurosamente prohibida la reproducción total o parcial de la información incluida, así como su traducción, copia o manipulación, por cualquier medio o en cualquier tipo de soporte, sin la autorización expresa del titular de los derechos. La utilización no autorizada, así como la lesión de los derechos de propiedad intelectual o Industrial de Antonio Matachana, S.A., dará lugar a las responsabilidades legalmente establecidas.

## **CONTENIDO**

Este es un vídeo promocional. Debido a la constante evolución de nuestros equipos los contenidos incluidos pueden sufrir algún cambio.